



- Produkte werden schonend auf Werkstückträgern transportiert
- Exakte Werkstückpositionierung
- Kontrollierter Transport unterschiedlicher Werkstücke

Flexibel und schonend

E-M-M-A Werkstückträgersysteme

- Schonender Produkttransport
- Rundum-Schutz Ihrer Produkte vor Berührung
- Höhere Autonomiezeiten an der Maschine
- Einfache und genaue Positionierung für automatisierte Prozesse
- Der Werkstückträger ist an der Unterseite für Transport, Stoppen und Positionieren standardisiert, an der Oberfläche jedoch dem Werkstück individuell anpassbar
- Transport auch von Teilen mit ungünstiger Geometrie
- Taktentkopplung im Fertigungsprozess durch Pufferfunktion

Optimiert Ihren Produktionsprozess

Unsere standardisierten Werkstückträger laufen auf dem Fördersystem A08. Sie transportieren Ihre Produkte bis zu einem Gewicht von 10 kg. Andere Gewichte sind auf Anfrage möglich.

Die Werkstückträger werden in den Fixierstationen exakt in drei Ebenen ($\pm 0,1$ mm) positioniert. Schonend und sicher werden Ihre Güter auf diesen Träger-Paletten fixiert und zu den einzelnen Produktions-Stationen transportiert.

Das E-M-M-A Werkstückträgersystem ist modular aufgebaut und die Abläufe sind standardisiert.

Das E-M-M-A Werkstückträgersystem kann daher einfach und kostengünstig in Ihren Produktionsprozess integriert, angepasst und erweitert werden.



Flexible Teilebereitstellung

- Roboter
- Automatisierte Anlagen
- Manuell bediente Anlagen oder Maschinen

Werkstücke von A bis Z – auch für Ihre Produkte

- | | | |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|----------------|
| ■ Automotive Teile | ■ Karosserieteile, Kabelsätze, | ■ Scheinwerfer |
| ■ Batterien, Bauteile für Leuchten,
Bohrmaschinen | ■ Lautsprecher – für Telefon oder
HiFi Anlage | ■ Sinterteile |
| ■ CD | ■ Möbelbeschläge | ■ Ventile |
| ■ Elektronikkomponenten | ■ Relaiseteile | ■ Zahnräder |

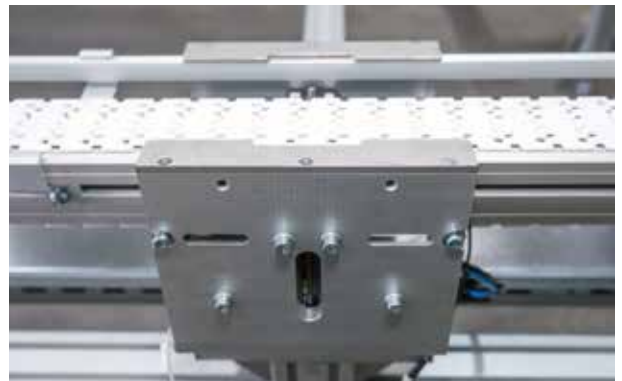
Fixierstation

- Hohe Positionsgenauigkeit +/-0,1 mm
- Auch nach dem Anbau an den Förderer sind die Fixierstationen ohne Änderung der Seitenführungen frei verschiebbar
- In der Fixierstation sind die Paletten während des Bearbeitungsvorganges von der Förderkette abgehoben
- Funktion pneumatisch



Seitenführungen

- Seitenführungen im Bereich der Fixierstation fein einstellbar



Werkstückträgerabmessungen

- Standard: 120x150, 150x150, 150x200, 150x250 mm
- Andere Größen auf Anfrage
- Kundenspezifische Aufnahmen auf Anfrage



Stopper

- Pneumatisch
- Positionsgenauigkeit: +/-1,0 mm



E-M-M-A Werkstückträgersysteme

... für automatisierte Prozesse

- Takt-Entkoppelung zur Bestückung für oder Entnahme nach dem Arbeitsprozess
- Humanisierung des Arbeitsablaufes
- Hohe Arbeitssicherheit
- Flexibilität und Freiraum für weitere Aufgaben wie Prüfung oder Vorbereitung

Modulare Komponenten aus dem Baukasten

- Fördersysteme
- Ketten
- Profile
- Seitenführungen inklusive Halter
- Kurven
- Stopper
- Fixierstationen
- Weichen
- Halter für Sensorik
- Paletten standardisiert
- ... ab Katalog lieferbar



Technische Daten finden Sie im E-M-M-A Katalog: Rubrik P08 oder auf www.e-m-m-a.eu

Schlüsselfertige Systeme für Ihr Unternehmen

Wir bauen aus standardisierten Komponenten Ihre individuellen Anlagen schlüsselfertig, inklusive Pneumatik, Steuerung, etc. und installieren diese auf Wunsch vor Ort.

E-M-M-A GmbH

ein Unternehmen der
mk Technology Group

IZ NÖ-Süd Str. 2a/M8
A-2351 Wiener Neudorf

Tel: +43 2236 63719-0

office@e-m-m-a.eu

www.e-m-m-a.eu